

DICHIARAZIONE CONCERNENTE L'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA (ad inizio mandato)

(art. 14, comma 1, lett. d) ed e), D. Lgs. n. 33/2013)

1) Il sottoscritto: Bettiel Vittonino

in qualità di Sindaco Assessore Comunale Consigliere Comunale

rende la seguente dichiarazione:

di aver assunto le seguenti altre cariche presso enti pubblici e/o privati :

CARICA E DURATA	DENOMINAZIONE ENTE	COMPENSO

OPPURE

di NON aver assunto altre cariche presso enti pubblici e/o privati

di ricoprire i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica :

INCARICO E DURATA	DENOMINAZIONE ENTE	COMPENSO

OPPURE

di NON ricoprire incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

2) proprio *CURRICULUM* (allegare curriculum in formato europeo) :

3) Sul mio onore affermo che le dichiarazioni sopra riportate corrispondono al vero.

Data 28/11/2023