

**DICHIARAZIONE CONCERNENTE L'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA ALLA DATA DEL 31/12/2022**

(art. 14, comma 1, lett. d) ed e), D. Lgs. n. 33/2013)

1) Il sottoscritto: LORIANA EMANUELA PARCINI

in qualità di  Sindaco  Assessore Comunale  Consigliere Comunale

**rende la seguente dichiarazione:**

di aver assunto le seguenti altre cariche presso enti pubblici e/o privati :

CARICA E DURATA	DENOMINAZIONE ENTE	COMPENSO

OPPURE

di NON aver assunto altre cariche presso enti pubblici e/o privati

di ricoprire i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica :

INCARICO E DURATA	DENOMINAZIONE ENTE	COMPENSO

OPPURE

di NON ricoprire incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

2) proprio CURRICULUM (allegare curriculum in formato europeo, solo se da aggiornare rispetto a quanto già presentato) :

NON CI SONO VARIAZIONI

3) Sul mio onore affermo che le dichiarazioni sopra riportate corrispondono al vero.

Data 31/10/23