

**SITUAZIONE REDDITUALE - PATRIMONIALE
DEGLI AMMINISTRATORI COMUNALI**

ATTESTAZIONE ANNUALE

(art. 2 L n. 441/1982 – art 14, comma 1, lett. f) D. Lgs n. 33/2013 - **ad inizio carica**)



Il sottoscritto: MARCO SERENA in qualità di ARRIVO

Sindaco Assessore Comunale Consigliere Comunale

Coniuge non separato di Parente entro il secondo grado di _____

**DICHIARA LA SEGUENTE SITUAZIONE REDDITUALE - PATRIMONIALE
ALLA DATA DEL 31/12/2015:**

1) SITUAZIONE REDDITUALE

3.1 – Redditi percepiti nell'anno 2015 - Reddito € VEDI ALLEGATO

tramite CUD Mod. 730

Mod. UNICO

presso Agenzia Entrate di TREVISO come da **allegata copia** del modello sopra indicato;

3.2 – In mancanza di reddito proprio, oppure a integrazione del proprio reddito dichiara di essere fiscalmente a carico di _____

(cognome e nome) (grado di parentela)

nato a _____ il _____ che (*) nell'ultimo anno ha percepito i seguenti redditi € _____ dichiarati ai fini fiscali

tramite CUD Mod. 730 Mod. UNICO

presso Agenzia Entrate di _____ come da **allegata copia** del modello sopra indicato;

* (la pubblicazione della situazione patrimoniale e reddituale da parte del coniuge non separato e dei parenti entro il secondo grado è facoltativa e soggetta a previo consenso)



2) SITUAZIONE PATRIMONIALE

DIRITTI REALI SU BENI IMMOBILI

NATURA DEL DIRITTO REALE (1)	DESCRIZIONE (2)	COMUNE DI UBICAZIONE
PROPRIETÀ	FABBRICATO VL. LOZZAT. 112 TREVISO	
PROPRIETÀ	FABBRICATO - VIA DA VERAZZANO CAVALUNO TREVISO	
PROPRIETÀ	FABBRICATO - VIA FORTE MARGHERA TREVISO	

1) indicare se trattasi di proprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù (specificando la quota di titolarità)

2) indicare se trattasi di fabbricato o terreno e gli estremi catastali

DIRITTI REALI SU BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI

TIPOLOGIA VEICOLO (1)	DESCRIZIONE (2)	ANNO DI IMMATRICOLAZIONE
AUTOVEICOLO	LEXUS RX 400 H	2006

3) indicare se trattasi di autoveettura, natante, aeromobile, eccetera

4) indicare sinteticamente la marca e il modello

PARTECIPAZIONI IN SOCIETÀ DI CAPITALI

DENOMINAZIONE SOCIETÀ'	NUMERO AZIONI O QUOTE POSSEDUTE	VALORE NOMINALE
BANCO POPOLARE SCARL	Q. 4422	
ALMA SRL - TREVISO	14%	
K3 Coop. Cons SCARL	51,64	

PARTECIPAZIONI IN SOCIETÀ DI PERSONE - TITOLARITA' DI IMPRESE

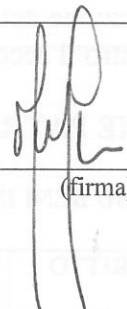
DENOMINAZIONE SOCIETÀ - IMPRESA E SEDE	PERCENTUALE PARTECIPAZIONE	QUALITÀ' PARTECIPAZIONE
Studio SERENA AVV. ASSOCIATI		TITOLARE / socio

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ'

DENOMINAZIONE SOCIETÀ E SEDE	FUNZIONE SVOLTA	NOTE
ALMA SRL	CONSIGLIERE CDA	

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 5.9.2016



(firma)